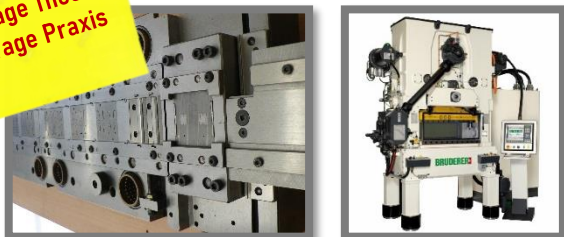


2 Tage Theorie
3 Tage Praxis



Schulungsprogramm Folgeverbundtechnik - Aufbaukurs

Der Aufbaukurs enthält 2-tägige Wiederholungs- und Vertiefungsthemen zur Sicherung der Nachhaltigkeit aus dem Grundkurs.

Dazu kommen ergänzende, prozessbestimmende Themenfelder, die das Wissen im Fachbereich Folgeverbundtechnik abrunden. Der Aufbaukurs ist konzipiert für Teilnehmer mit Erfahrungen in der Anwendung, aber auch für Mitarbeiter, die ihr Wissen vertiefen wollen.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

Peripherie

Abwickeln, Richten, Fertigteilehandling

- ✓ Abwickler, gerader Bandabzug, Schlaufensteuerung, Ultraschallsensoren, Einstellungen Schlaufenstrecke
- ✓ Bandmaterial-Walzenrichtverfahren (Überrichten, Unterrichten, Geraderichten)
- ✓ Fertigteilehandling (Chargiersysteme, Kistenwechsel)

Sie haben die Möglichkeit die Schulungsinhalte mit zu gestalten:



Werkzeugtechnik

- ✓ Biegen im Folgeverbundwerkzeug
- ✓ Vermeidung von Stanzgrat
- ✓ Umformverhalten unterschiedlicher Materialien
- ✓ Werkzeugstandzeiten, Werkzeugwartung, Werkzeugreparatur

Bandsprühsystem - Bandschmiertechnik

- ✓ Bestimmungsgemäße Verwendung, Inbetriebnahme
- ✓ Einstellung der Niveau-Initiatoren, Strömungswächter, Schmierfilmdicke einstellen
- ✓ Hubzahlabhängiges Schmieren, Stempelschmierung,

Prozesssicherung

Werkzeugsicherung, Prozessüberwachung

- ✓ Vorschubkontrolle bei Vorschubbeginn/-ende, Funktionsschema
- ✓ Lichtschranken, Initiatoren, Diagnosefunktion
- ✓ Presskraftmessung, Presskraftüberwachung, Auswurfkontrolle
- ✓ Funktionen, Einstellungen, Umrüsten auf neue Werkzeugparameter
- ✓ Wirbelstrommesstechnik
- ✓ Doppelblechkontrolle
- ✓ Körperschallmesstechnik



Termine:

18.03.2024 - 22.03.2024
22.04.2024 - 26.04.2024
03.06.2024 - 07.06.2024

Dauer:

Montag bis Donnerstag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;
Freitag, 09:00 Uhr bis 14:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat,
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 2.100 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de



Modul 1	1 Tag
Grundwissen der Prozesskette <ul style="list-style-type: none">• Wareneingang• Arbeitsabläufe zur Produktionsvorbereitung• Bandmaterial Abwickelsysteme	
Bandmaterial-Walzenrichtverfahren <ul style="list-style-type: none">• Grundsätzliche Zusammenhänge und Unterscheidungen• Funktionaler Aufbau• Einstellen des Richtapparates	
Bandmaterial-Vorschubsysteme <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen und Einteilung• Funktion und Einstellung von Bandvorschubsystemen	

Modul 2	1 Tag
Blechmaterial Schmier-systeme <ul style="list-style-type: none">• Reibung und Verschleißzustände• Schmierstoffauswahl• Schmierstoffaufbringung	

Maschinenkunde <ul style="list-style-type: none">• Allgemeine Maschinenkunde• Einteilung der Umformmaschinen

Werkzeugtechnik <ul style="list-style-type: none">• Aufbau eines Schneid- und Stanzwerkzeuges• Bauteile eines Werkzeuges• Unterschiede: Folgeverbundwerkzeug, Transferwerkzeug, Ziehwerkzeug

Modul 3	1 Tag
Grundlagen zur Auslegung von Stanzwerkzeugen <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen der Stanztechnik• Werkzeuganalyse• Werkstoffe und Beschichtungen• Gestaltung und konstruktive Auslegung der Werkzeuge	

Modul 4	2 Tage
Rüsten (Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung) <ul style="list-style-type: none">• Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen• Ermittlung von Fertigungsparametern z.B. Werkzeugmitte, Spannposition, Werkzeugeinbauhöhe, Hub, Werkzeug-Eintauchtiefe, Lüftungszeitpunkt• Werkzeugspannen, Folgen bei Werkzeugverspannen• Spannen mit Magnetspannplatten• Einrichten, Einstellen	
Anstanzvorgang <ul style="list-style-type: none">• Vorbereitung Stanzstreifen, Ablauf an der Stanzmaschine	

Modul 5	2 Tage
Schnelles Rüsten <ul style="list-style-type: none">• Arbeitsplatzorganisation• Rüstzeitoptimierung, Internes und Externes Rüsten, Parallele Rüstschritte• Fehlervermeidung• Umsetzung der Methoden und praktische Übungen in der Lehrstanzerei• Standardisierung/Standardisierte Arbeit	

Modul 6	1 Tag
Werkzeug und Prozesssicherung <ul style="list-style-type: none">• Prozessüberwachung, Vorschubkontrolle• Lichtschranken, Initiatoren, Diagnosefunktion• Presskraftmessung, Presskraftüberwachung, Wirbelstrommessung, Doppelblechmessung	

Modul 7	1 Tag
MES- Software EMC für die vernetzte Stanzerei <ul style="list-style-type: none">• <i>Auftrag – Modul EMC Daten</i> Maschinenplanung- EMC Daten Feinplanung, Daten erfassen – MES-Terminal Online visualisieren – Modul EMC Monitoring, Elektronische Werkzeugkarte• <i>Topologie - Schnittstelle zu ERP/PPS Systemen, Schnittstelle zu einem heterogenen Maschinenpark</i>	

Modul 8	1 Tag
Verfügbarkeit der Fertigungslinie durch gezielte Wartung <ul style="list-style-type: none">• Ziele der Wartung, Aufgaben der Maschinenführer• Praktische Umsetzung, Nachhaltigkeit	



Fragen dazu?
ANRUFEN!
0231 725 487 0